

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ Часть 3 Строительные конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений	Серия Б1.465.1-4.25 Выпуск 4
Государственное предприятие «РНТЦ по ценообразованию в строительстве»	Сборные железобетонные предварительно напряженные ребристые плиты высотой 450 мм, для покрытий одноэтажных промышленных зданий	
2025		На 2-ух страницах Страница 1

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Арматурные и закладные изделия выполнены из стержневой арматуры класса S500 по СТБ 1704-2012 «Арматура ненапрягаемая для железобетонных конструкций. Технические условия».

Соединение стержней плоских сеток и каркасов выполняется контактной точечной электросваркой в соответствии с СТБ 2174-2011 «Изделия арматурные сварные для железобетонных конструкций. Технические условия».

Объединение плоских каркасов в пространственные необходимо осуществляется на автоматизированных линиях в соответствии с СТБ 2174-2011 полуавтоматическим или автоматическим способом. Допускается объединение при помощи дуговой механизированной сварки в среде с углекислым газом (CO₂).

Соединение арматурных стержней с пластинами производится в соответствии с СТБ 2174-2011 дуговой механизированной сваркой в среде с углекислым газом (CO₂).

Соединение арматурных стержней с уголком следует осуществлять в соответствии с СТБ 2174-2011 дуговой механизированной сваркой.

Для изготовления изделий закладных должна применяться горячекатаная стержневая арматура класса S240 по СТБ 1704-2012. Допускается применение арматуры класса A240 по ГОСТ 5781-82 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций» из стали марок СтЗсп и СтЗпс.

Стальные пластины применяются по ГОСТ 103-2006 «Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент», допускается применять пластины по ГОСТ 19903-2015 «Прокат листовой горячекатаный. Сортамент». Марка стали пластин закладных деталей определяется в конкретном проекте в зависимости от условий эксплуатации согласно СТБ EN 206-2016 «Бетон. Требования, показатели, изготовление и соответствие» с обязательным выполнением требований СП 5.03.01-2020 «Бетонные и железобетонные конструкции» и СТБ 2174-2011. Все виды контроля сварочных работ должны выполняться в соответствии с требованием СП 5.03.01-2020 и СТБ 2174-2011.

Сборные железобетонные предварительно напряженные ребристые плиты высотой 450 мм, для покрытий одноэтажных промышленных зданий	Серия Б1.465.1-4.25 Выпуск 4	Страница 2
<p>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ</p> <p>Арматурные и закладные изделия обозначены марками, состоящими из буквенного индекса и порядкового цифрового номера. Буквенный индекс указывает на вид изделия: КП – каркас пространственный; КР – каркас плоский; С – сетка арматурная; МН – изделие закладное.</p>		
<p>СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ</p>		
Обозначение выпуска	Наименование выпуска	
Выпуск 4	Арматурные и закладные изделия сборных железобетонных ребристых плит размером 3х12 м, высотой 450 мм. Рабочие чертежи	
<p style="text-align: center;">Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 – 82</p> <p>АВТОР УО «Брестский государственный технический университет», ул. Московская, 267, 224017, Брест, Республика Беларусь</p> <p>УТВЕРЖДЕНИЕ И ВВЕДЕНИЕ В ДЕЙСТВИЕ Утвержден ОАО "Кричевцементношифер" введен в действие с __.__.20__ г., приказ от __.__.20__ г. № ____</p> <p>СОГЛАСОВАНИЕ Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь, постановление коллегии от __.__.20__ г. № ____</p> <p>СРОК ДЕЙСТВИЯ 20__–20__ гг.</p> <p>ПОСТАВЩИК ДОКУМЕНТАЦИИ УО «Брестский государственный технический университет», ул. Московская, 267, 224017, Брест, Республика Беларусь</p> <p style="text-align: right;">Регистрационный номер ____</p>		