

Производство строительных материалов №4
Филиал №3 «Минский КСИ»
ОАО «Белорусский цементный завод»

Свидетельство о технической компетентности № 37372989.6300-2024 от 05 февраля 2024 г.
Действительно до 05 февраля 2029 г.

ПРОТОКОЛ №10

Дата проведения испытаний: 25 – 27 июня 2025 года

Контролируемый параметр: средняя плотность, кг/м³

Испытания образцов плиты силикатной перегородочной полнотелой класса средней плотности 1,8 ГОСТ 379-2015 (497*75*248), в количестве 3 образцов, партия № 25 от 23.06.2025г.

Ответственный за отбор образцов: контролер Киричук С.М.

Программа проведения испытаний

№ п/п	Наименование параметров испытаний	ТНПА на требования к продукции	ТНПА на метод испытаний
1	Средняя плотность	ГОСТ 379-2015 п.4.1.6, 4.1.7	ГОСТ 7025-91 п.5

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемое при проведении испытаний

№ п/п	Наименование оборудования	Учетный (заводской) номер	Дата проведения очередной поверки
1	Весы лабораторные электронные APP35/Y/2	317569/11	19.10.2024 г.
2	Сушильная печь SLW-240 STD	SW 2SD 18416	21.11.2025 г.
3	Штангенциркуль ШЦ-II-500-0.05	21030248	14.10.2024 г.
4	Штангенциркуль ШЦ-I-300-0.05	19040690	27.10.2025 г.

Условия проведения испытаний: температура 22 °С, влажность 56 %.

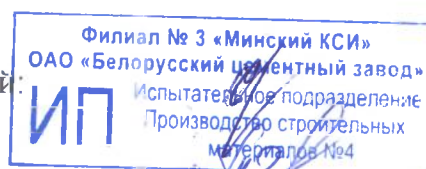
Результат испытаний

№ образцов	Размеры образцов, мм			Масса образца, г	Плотность образца, кг/м ³	Средняя плотность, кг/м ³	Требуемое значение средней плотности для класса 1,8, кг/м ³
	длина	ширина	высота				
1	497	75	248	16350	1769	1770	1601-1800
2	497	75	248	16400	1774		
3	498	75	247	16400	1771		

Заключение по результатам испытаний

Средняя плотность испытанных образцов плиты силикатной перегородочной полнотелой ГОСТ 379-2015 (497*75*248), изготовленной 23.06.2025г., составила 1770 кг/м³, что соответствует требованиям ГОСТ 379-2015 для изделий класса средней плотности 1,8.

Ответственный за проведение испытаний:



Е.В. Кивачук

Инженер по качеству:

Т.С. Давидович