



Производство строительных материалов №4
Филиал №3 «Минский КСИ»
ОАО «Белорусский цементный завод»

Свидетельство о технической компетентности № 37372989.6300-2024 от 05 февраля 2024 г.
Действительно до 05 февраля 2029 г.

ПРОТОКОЛ №9

Дата проведения испытаний: 17 – 19 июня 2025 года

Контролируемый параметр: средняя плотность, кг/м³

Испытания образцов плиты перегородочной силикатной укрупненной пустотелой класса средней плотности 1,6 ГОСТ 379-2015 (248*120*248), в количестве 3 образцов, партия №13 от 15.06.2025г.

Ответственный за отбор образцов: контролер Киричук С.М.

Программа проведения испытаний

№ п/п	Наименование параметров испытаний	ТНПА на требования к продукции	ТНПА на метод испытаний
1	Средняя плотность	ГОСТ 379-2015 п.4.1.6, 4.1.7	ГОСТ 7025-91 п.5

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемое при проведении испытаний

№ п/п	Наименование оборудования	Учетный (заводской) номер	Дата проведения очередной поверки
1	Весы лабораторные электронные APP35/Y/2	317569/11	19.10.2024 г.
2	Сушильная печь SLW-240 STD	SW 2SD 18416	21.11.2025 г.
3	Штангенциркуль ШЦ-I-300-0.05	19040690	27.10.2025 г.

Условия проведения испытаний: температура 22 °С, влажность 58 %.

Результат испытаний

№ образцов	Размеры образцов, мм			Масса образца, г	Плотность образца, кг/м ³	Средняя плотность, кг/м ³	Требуемое значение средней плотности для класса 1,6, кг/м ³
	длина	ширина	высота				
1	248	120	248	10600	1436	1430	1401-1600
2	248	120	248	10500	1423		
3	248	120	248	10550	1429		

Заключение по результатам испытаний

Средняя плотность испытанных образцов плиты перегородочной силикатной укрупненной пустотелой ГОСТ 379-2015 (248*120*248), изготовленной 15.06.2025г., составила 1430 кг/м³, что соответствует требованиям ГОСТ 379-2015 для изделий класса средней плотности 1,6.

Ответственный за проведение испытаний:  Е.В. Кивачук

Инженер по качеству: Т.С. Давидович