ОАО «Белорусский цементный завод»

**Сульфатостойкий портландцемент ЦЕМ I 42,5Н СС ГОСТ 22266-2013**

(Сульфатостойкий портландцемент класса прочности 42,5, нормальнотвердеющий)

Технические требования к продукции

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование показателя** | | | **Требования к продукции, установленные в ТНПА** |
| 1 | Вещественный состав цемента, % масс.: | | | |
| - основные компоненты: | портландцементный клинкер | | **95-100** |
| - вспомогательные компоненты | | | **0-5** |
| 2 | Прочность на сжатие, МПа | в возрасте 2 суток | | **не менее 10** |
| в возрасте 28 суток | | **не менее 42,5**  **не более 62,5** |
| 3 | Начало схватывания, мин | | | **не ранее 60** |
| 4 | Равномерность изменения объема (расширение), мм | | | **не более 10** |
| 5 | Удельная поверхность, м2/кг | | | **не менее 250** |
| 6 | Потери при прокаливании (ППП), % масс. | | | **не более 3,0** |
| 7 | Нерастворимый остаток (НО), % масс. | | | **не более 3,0** |
| 8 | Оксид серы SO3, % масс. | | | **не более 2,7** |
| 9 | Ион хлора Cl-, % масс. | | | **не более 0,1** |
| 10 | Щелочные оксиды R2O в пересчете на Na2O, % масс. | | | **0,6\*** |
| 11 | Химический и минералогический состав клинкера для производства портландцемента, % масс. | | Оксид алюминия Al2O3 | **не более 5,0** |
| Оксид магния MgO | **не более 5,0** |
| Трехкальциевый алюминат C3A | **не более 3,5** |
| 12 | Удельная эффективная активность естественных радионуклидов Аэфф, Бк/кг | | | **не более 370** |

\* Требование по содержанию в цементе щелочных оксидов применяют по соглашению между поставщиком и потребителем