



Клей для блоков из ячеистого бетона «БЦК» №1/66

- для наружных и внутренних работ;
- для кладки блоков из ячеистого бетона (газосиликатных, пенобетонных);
- повышенная прочность;
- повышенная водоудерживающая способность;
- повышенная морозостойкость.

РСС, кладочная, цементная, М100, F75, К1, St-4, 112/66 СТБ 1307-2012

Свойства

Клей для блоков «БЦК» №1/66 производится в виде сухой смеси, состоящей из цементного вяжущего, полимерного связующего, наполнителя, модифицирующих и водоудерживающих добавок высокого качества. Особенностями данного клеевого состава являются:

- повышенная прочность кладочного шва** – марка по прочности затвердевшего раствора **М100**;
- повышенная морозостойкость кладочного шва** – марка по морозостойкости **F75** обеспечивает долговечность наружных конструкций из блоков даже при отсутствии защитной отделки стены;
- пластичность и удобоукладываемость**, которые позволяют комфортно и, при этом, долго работать с раствором в заданном темпе;
- повышенная адгезия** – позволяет сложить прочную конструкцию благодаря полимерам в растворе, повышающим сцепление блоков между собой;

высокая водоудерживающая способность – препятствует активной отдаче воды из растворной смеси пористому блоку, благодаря чему раствор набирает максимальную заданную прочность.

Область применения

Смесь «БЦК» №1/66 предназначена для кладки блоков из ячеистого бетона (газосиликатных, пенобетонных) со строго выдержанными геометрическими размерами и формой I и II категории. Свойства материала позволяют укладывать блоки с толщиной шва в диапазоне от 2 до 5 мм, получить тем самым практически однородную стену без "мостиков холода". Укладка блоков на тонкослойный раствор способствует уменьшению теплопотерь через ограждающую конструкцию.

Клей может использоваться для заполнения выбоин, сколов и трещин в кладке.

Виды блоков:

Вид основания	Возможность применения
Блоки из ячеистого бетона (газосиликатные блоки)	+
Блоки из газо-, пенобетона	+

Виды объектов:

Виды объектов	Возможность применения
Жилищное строительство	+
Объекты общественного назначения, офисные, здравоохранения, образования	+
Промышленное строительство и многоуровневые гаражи	+
Склады	+
Торговые объекты	+

Физико-технические характеристики

Наименование показателя	«БЦК» №1/66
Температура применения, °С	от +5 до +30
Температура эксплуатации, °С	от -30 до +70
Средняя плотность раствора, кг/м ³	1650
Толщина слоя, мм	2-5
Расход на 1 мм толщины слоя, кг/м ²	1,7 (25-28 кг на 1 м ³ блоков)
Пропорция размешивания (вода/сухая смесь)	0,170-0,180л/1кг 4,25-4,5л/25кг
Время использования раствора (время жизни), мин	120-180
Время корректировки, мин	5-7
Адгезия, МПа, не менее	1,1
Морозостойкость, марка	F75
Марка прочности на сжатие, не менее	M100
*) Время, указанное в таблице установлено для температуры окружающей среды 23°С и влажности 55%.	

Подготовка основания

Поверхность блоков должна быть:

очищенной - без наледи и слоев (пыль, грязь, известь, масла, битум), которые могут ослабить сцепление клея с поверхностью.

стабильной - слабодержащиеся и непрочные фрагменты кладочного материала необходимо удалить механически.

увлажнённой – в условиях высокой температуры окружающего воздуха перед нанесением клеевого раствора поверхность блока увлажняют водой с помощью кисти-макловицы.

Способ применения

Рекомендуемая рабочая температура основания и окружающего воздуха для проведения кладочных работ при работе с клеем **«БЦК» №1/66** – от +5°C до +30°C.

Приготовление состава

В предварительно подготовленную полимерную либо металлическую емкость налить чистую воду и постепенно засыпать сухую смесь **«БЦК» №1/66** в пропорции: 25 кг сухой смеси на 4,25-4,5 литра воды. Температура воды для затворения должна быть от +10°C до +25°C. Перемешать состав до однородной массы без комков с помощью миксера с насадкой корзиночного типа.

Приготовленную смесь выдержать не менее 5 минут и повторно перемешать. Раствор готов к применению. Время его использования составляет 120-180мин.

Нанесение состава

Клеевой раствор наносится на чистые поверхности уже выложенных блоков при помощи зубчатой терки или ковша-кельмы с высотой зубьев 6-8мм. При отсутствии пазогребневых «замков» клей сначала наносится на стыковой, а затем на горизонтальный шов. После этого укладываемый блок плотно прижимается к раствору и подбивается резиновым молотком-киянкой в требуемое положение. Время от нанесения клеевого раствора до укладки блока должно составлять до 10-12 минут. Корректировка положения блока, при этом, возможна в течение 5-7 минут.

В жаркую и сухую погоду временные показатели уменьшаются, поэтому рекомендуется постоянно смачивать поверхности блоков водой без образования луж.

Уход

В процессе выполнения работ, а также в течение первых 3-х суток кладка должна быть защищена от атмосферных осадков, замерзания и нагревания выше 30°C.

Расход

Средний расход: 1,7 кг сухой смеси на 1 м² поверхности кладки на 1 мм толщины слоя (приблизительно 25 – 28 кг на 1 м³ блоков).

Дополнительная информация

1. Применяемые во время работы инструменты должны быть выполнены из некорродирующих материалов.
2. Выступающая из шва растворная смесь убирается шпателем либо мастерком непосредственно во время выполнения работ.
3. Инструмент моют водой непосредственно после использования. Затвердевшие остатки уже схватившегося раствора удаляют механически либо специальным кислотным средством.
4. Растворная сухая кладочная смесь (клей для блоков из ячеистого бетона) изготовлена на цементном вяжущем с использованием мелкофракционного песка и специальных химических добавок, в том числе полимерных. Не допускается в растворную смесь добавлять цемент, песок или другие компоненты для «модификации» её свойств.
5. Растворная смесь является щелочной, поэтому при ее использовании необходимо соблюдать правила техники безопасности. В случае попадания сухой смеси или раствора в глаза следует их обильно промыть чистой водой и обратиться к врачу.

Упаковка

Мешок: 25 кг.

Пакет: 1400 кг в мешках по 25 кг (56 мешков).

Хранение и транспортирование

При хранении и транспортировании необходимо организовать защиту мешков от атмосферных осадков и механических повреждений. Транспортировать и хранить смесь необходимо в заводской упаковке в сухих условиях на поддонах. Гарантийный срок хранения: 12 месяцев с даты изготовления.

Настоящая информация представляет общие данные, касающиеся свойств и технологии применения продукта, и не освобождает от обязанности выполнения работ в соответствии со строительными нормами и правилами. Дата актуализации: 30.05.2024